



# 20. Brandenburg- Cup 2015

## Resultatsliste



### Veranstaltung 1

DO 10 SEP 2015 9.30

AF	Knr.	Gewichtsklasse	Ecke	Name	SL	Team Code	Sieger	Resultat	Entscheidung
1	1	Welter (69kg)	ROT BLAU	FAIL Carl WIKTORZAK Sebastian		ENG POL	ROT	WP	3:0

**Legende:**

**WP** Sieg nach Punkten